

**Composto epossidico ad alto spessore, per il controllo della corrosione, rinforzato con particelle di ceramica, solido al 100% formulato per proteggere le superfici metalliche soggette ad erosione, corrosione e attacchi chimici. Il rivestimento industriale ARC 858(E) è progettato per:**

- rinforzare le apparecchiature vecchie e nuove esposte ad abrasione, corrosione o attacchi chimici
- ricostruire le superfici con un rivestimento protettivo resistente all'erosione, superando la resa dei rivestimenti saldati
- riempire le scanalature, gli avvallamenti, ecc. prima di rivestire con un altro prodotto ARC
- essere facilmente applicato a spatola

## Aree di applicazione

- Volute di pompe
- Giranti e pale
- Piastre di chiusura
- Piastre anti-usura
- Scambiatori di calore
- Recipienti e silos
- Tramogge
- Trasportatori a coclea
- Gomiti di tubazioni
- Vasche e recipienti
- Valvole
- Presse a vite per disidratazione

## Confezioni e copertura

Resa nominale, basata su uno spessore di 750 µm

- La cartuccia da 940 ml copre 1,25 m<sup>2</sup>
- Il kit da 1,5 litri copre 2,00 m<sup>2</sup>
- Il kit da 5 litri copre 6,67 m<sup>2</sup>
- Il kit da 16 litri copre 21,33 m<sup>2</sup>

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione.

I kit da 250 g, 1,5 litri e 5 litri contengono gli utensili.

Colore: grigio



## Caratteristiche e vantaggi

- **Estremamente resistente all'abrasione**
  - Maggiore durata delle apparecchiature
  - Riduce le parti di ricambio
  - Riduce i tempi di fermo
- **Si applica in uno strato, ad alto spessore**
  - Rapido da applicare
- **Aderenza elevata**
  - Protegge a lungo termine
  - Elimina la corrosione sotto-pellicola
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
  - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
  - Non si restringe con la polimerizzazione
  - Resiste alla permeazione

## Dati tecnici

Composizione	Legante	Una resina epossidica modificata, a due componenti, legata con un agente polimerizzante alifatico	
	Carica di rinforzo	Una miscela proprietaria di particelle ceramiche che consentono di ottenere una superficie levigata e resistente all'erosione	
Densità dopo la polimerizzazione		1,7 g/cc	
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	924 kg/cm <sup>2</sup> (91 MPa)	
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	380 kg/cm <sup>2</sup> (37 MPa)	
Modulo di resistenza a flessione	(ASTM D 790)	7,0 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> 6,9 x 13 <sup>4</sup> MPa	
Adesione alla trazione	(ASTM D 4541)	351 kg/cm <sup>2</sup> (34,5 MPa)	
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	197 kg/cm <sup>2</sup> (19 MPa)	
Adesione su taglio di superficie	(ASTM D 1002)	279 kg/cm <sup>2</sup> (27 MPa)	
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)	89	
Test di abrasione Taber CS 17 / 1 kg / 1000 cicli	(ASTM D 4060)	95 mg di perdita in peso	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 6 mm		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida Applicazione asciutta	70 °C 160 °C	
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)	3 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto)		